



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0900 – Technicko inženýrské služby

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 090-056313

na výrobek:

Šroub do betonu pro upevnění sendvičových panelů a plechů

typ / varianta: **EJOT BS-R-6,3**

distributor:

EJOT CZ, spol. s r.o.

IČO: 61500941
Adresa : Zděbradská 65, 251 01 Říčany - Jažlovice
Výrobce: EJOT Baubefestigungen GmbH
Adresa: Bad Laasphe, D-57 334 In der Stockwiese 35, Německo
Zakázka : Z090180519

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Bc. Kateřina Horká
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 12. října 2027

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204
Praha, 12. října 2022




Martin Pešek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

EJOT BS-R-6,3 je speciální závitotvorný šroub Ø6,3 mm s šestihranou hlavou, délkou od 35-240 mm, s povrchovou úpravou Climadur pro použití do betonu. V kombinaci s podložkou Ø16 mm, Ø19 mm, Ø22 mm je určen pro upevnění lehkých kovových obvodových pláštů z plechů a sendvičových panelů.

Tabulka č. 1.1: Charakteristická únosnost šroubu

EJOT BS-R-6,3			
Porušení vytržením z betonu C20/25			
Tah	$N_{Rk,p}$ [kN]		5,5
Činitel bezpečnosti při montáži	γ_{inst} [-]		1,4
Porušení oceli			
Tah	$N_{Rk,s}$ [kN]		7,3
Smyk	$V_{Rk,s}$ [kN]		3,6

Tabulka č. 1.2: Šroub BS-R-6,3 s podložkou Ø16 mm, Ø19 mm, Ø22 mm
Přípevnění sendvičového panelu d nebo D 30, 40, 50, 60, 70, 80, ≥ 100 mm

Beton min. C20/25				
Hloubka zavrtání šroubu ≥ 30 mm				
Vyvrtný otvor Ø5				
Návrhové zatížení smykem $F_{b,Rd}$ (V_{Rd}) [kN]				
		Kvalita oceli pláště podle EN 10346		
		S 280 GD	S 320 GD	S 350 GD
tloušťka vnitřního plechu t [mm]	0,40	0,59	0,63	0,68
	0,50	0,82	0,89	0,95
	0,55	0,94	1,02	1,10
	0,63	1,16	1,25	1,35
	0,75	1,50	1,63	1,75
	0,88	1,91	2,07	2,23
	1,00	2,88	2,88	2,88
Návrhové zatížení tahem $F_{b,Rd}$ (N_{Rd}) [kN]				
Šroub BS-R-6,3 s podložkou Ø16				
		Kvalita oceli pláště podle EN 10346		
		S 280 GD	S 320 GD	S 350 GD
tloušťka vnějšího plechu t [mm]	0,50	1,15	1,25	1,34
	0,55	1,27	1,37	1,48
	0,63	1,45	1,57	1,69
	0,75	1,73	1,87	2,02
	0,88	2,03	2,20	2,37
	1,00	2,30	2,50	2,62
	Šroub BS-R-6,3 s podložkou Ø19			
		Kvalita oceli pláště podle EN 10346		
		S 280 GD	S 320 GD	S 350 GD
tloušťka vnějšího plechu t [mm]	0,50	1,37	1,48	1,60
	0,55	1,51	1,63	1,76
	0,63	1,72	1,87	2,01
	0,75	2,05	2,22	2,39
	0,88	2,41	2,61	2,62
	1,00	2,62	2,62	2,62
	Šroub BS-R-6,3 s podložkou Ø22			
		Kvalita oceli pláště podle EN 10346		
		S 280 GD	S 320 GD	S 350 GD
tloušťka vnějšího plechu t [mm]	0,50	1,58	1,72	1,85
	0,55	1,74	1,89	2,03
	0,63	2,00	2,16	2,33
	0,75	2,38	2,57	2,62
	0,88	2,62	2,62	2,62
	1,00	2,62	2,62	2,62

Tabulka č. 1.3: Šroub BS-R-6,3 s podložkou Ø16 mm, Ø19 mm, Ø22 mm
Přípevnění sendvičového panelu d nebo D 30, 40, 50, 60, 70, 80, ≥ 100 mm

Beton min. C20/25 Hloubka zavrtání šroubu ≥ 30 mm Vyvrtaný otvor Ø5					
Tloušťka plechu t [mm]	Kvalita oceli podle EN 10346	Návrhové zatížení smykem $F_{b,Rd} (V_{Rd})$ [kN]	Návrhové zatížení tahem $F_{p,Rd} (N_{Rd})$ [kN]		
			podložka Ø16	podložka Ø19	podložka Ø22
0,50	S 280 GD	0,82	1,15	1,37	1,58
	S 320 GD	0,89	1,25	1,48	1,72
	S 350 GD	0,95	1,34	1,60	1,85
0,55	S 280 GD	0,94	1,27	1,51	1,74
	S 320 GD	1,02	1,37	1,63	1,89
	S 350 GD	1,10	1,48	1,76	2,03
0,63	S 280 GD	1,16	1,45	1,72	2,00
	S 320 GD	1,25	1,57	1,87	2,16
	S 350 GD	1,35	1,69	2,01	2,33
0,75	S 280 GD	1,50	1,73	2,05	2,38
	S 320 GD	1,63	1,87	2,22	2,57
	S 350 GD	1,75	2,02	2,39	2,62
0,88	S 280 GD	1,91	2,03	2,41	2,62
	S 320 GD	2,07	2,20	2,61	
	S 350 GD	2,23	2,37	2,62	
1,00	S 280 GD	2,88	2,30	2,62	2,62
	S 320 GD		2,50		
	S 350 GD		2,62		
1,25	S 280 GD	2,88	2,62	2,62	2,62
	S 320 GD				
	S 350 GD				
1,50	S 280 GD	2,88	2,62	2,62	2,62
	S 320 GD				
	S 350 GD				

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tabulka č. 2.1: Sledované vlastnosti

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)
			C	D	
1	Zkouška charakteristické tahové únosnosti v betonu C20/25 bez trhlin a bez vlivu účinku okraje a rozteče – A1	EAD 330747-00-0601	5	3	Požadavky a kritéria na jednotlivé zkoušky jsou uvedeny v EAD 330747-00-0601
2	Charakteristická únosnost oceli v tahu – N1				
3	Charakteristická únosnost oceli ve smyku – V1		-	-	



3. Zajištění systému řízení výroby

Tabulka č. 4 - Požadavky na zajištění kontroly výrobků u distributora

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Distributor má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a distributor o tom vede záznam. Distributor řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má distributor stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřená nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Distributor disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Distributor má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Distributor má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

4. Podklady předložené žadatelem:

- Žádost o výkon činnosti AO 204
- SORMAT Test report no. STR0212, vydáno 09.04.2019
- Stanovení hodnot návrhových únosností šroubů do betonu EJOT BS-R-6,3xL výpočtem podle ČSN EN 1993-1-13, vydáno 03.05.2019

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

EAD 330747-00-0601 - Kotvici prvky pro použití v betonu pro skupinové použití v nenosných konstrukcích
 TN 09.02.01b - Kovové kotvy do betonu pro malá zatížení: kotvy pro skupinové použití v nenosných konstrukcích

6. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky nebyly provedeny.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 09_02 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Na žádost distributor bude na základě § 10 provedeno posouzení shody podle § 5 uvedeného nařízení. Distributor zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. d) uvedeného nařízení.

- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců při postupu posouzení shody podle § 5.

